

第7章 配置

【内容】

介绍如何使用 SolidWorks 2005 所提供的配置功能来开发与管理一组有着不同尺寸、零部件或其他参数的模型，运用配置可以在单一的文件中对零件或装配体生成多个设计变化。

【实例】

实例1：手动建立配置。

实例2：使用系列零件设计表同时建立多个配置。

【目的】

掌握在 SolidWorks 2005 零件文件中利用配置功能来生成具有不同尺寸、特征和属性（包括自定义属性）的零件系列；在装配体文件中利用配置功能通过压缩或隐藏零部件来生成简化的设计，使用不同的零部件配置、不同的装配体特征参数或不同的尺寸来生成装配体系列。

7.1 配置概述

在 SolidWorks 2005 中可以手动建立配置，或者使用系列零件设计表同时建立多个配置。手动建立配置是根据需要手动来修改模型以生成不同的设计变化，而系列零件设计表是在简单易用的工作表中建立和管理配置，而且可以在工程图中显示系列零件设计表。

7.1.1 配置的应用

根据主要有以下几个方面的应用：

- (1) 利用现有设计参数和特征建立其他设计方案。
- (2) 建立产品的系列文件。具有相同特征不同尺寸的零件可以分别用在同一产品的不同部位上，或应用于其他产品上。
- (3) 可以分别指定同一零件不同的自定义属性，以便应用于不同的装配，如零件名称、材料、成本等。
- (4) 建立企业标准件库。企业对成本的控制会体现在标准件系列规格的压缩上，利用配置可以为企业建立一套产品常用的标准件库，要求设计人员只能从系列中挑选合适的标准件。
- (5) 用于零件不同的工艺过程。铸造成型零件的某些尺寸的最终形态和铸件形态不同，通过配置可以分别给出铸件模型和最终模型。通过压缩特征，可以建立零件不同的工艺流程。
- (6) 用于装配中的不同状态。弹簧之类的零件在不同的受力条件下有不同的长度和螺距，而装配又分为爆炸状态和非爆炸状态。因此，可以对弹簧零件采用不同的配置，分别用

于装配的爆炸状态和非爆炸状态。

- (7) 利用不同的配置为同一装配指定零件不同的外观颜色。
- (8) 同一装配体文件需要用在不同的产品中，但其中的一些尺寸或零部件存在差异。
- (9) 在处理大批装配文件时，利用不同的配置对特征和零部件进行压缩，可以提高系统的性能。
- (10) 利用配置可以在工程图中生成各种类型的剖视图。
- (11) 应用于工程图中的交替位置视图。

7.1.2 配置管理器

SolidWorks 窗口左边的配置管理器是用来生成、选择和查看一个零件或装配体文件中多个配置的工具。单击左面板的  (配置管理器) 标签，可激活配置管理器，每个配置均被单独列出。单击  (特征管理器设计树) 标签，可回到特征管理器设计树中。

如图 7-1 所示是含有配置的配置管理器，其含义如下：

- (1) 顶端显示的“开槽盘头螺钉 GB67-85 配置”是零件的名称，跟随着在后面的括号里的“开槽盘头螺钉”表示当前图形区域显示的配置是 M1.6 的配置。如果零件不含有任何配置，则没有括号内的内容。
- (2) 分支显示了零件的所有配置。
- (3) 配置名称的图标如果是亮色显示，表示该配置被激活。

- (4) 双击配置可以显示该配置。
- (5) 默认状态下，配置名称与配置说明相同，但如果指定了配置说明，则可显示在配置管理器中，如图 7-2 所示。

(6) 鼠标右键单击配置名称可以添加派生的配置、配置显示预览、删除或定义配置的属性。配置显示预览在属性管理器中显示，如图 7-3 所示。此时需要将配置管理器分割并显示为 1 个配置管理器和 1 个属性管理器，如图 7-4 所示。将光标放在设计树顶部直至其形状变为 ，将控制条向下拖动即可分割。

根据配置生成的方式，在配置管理器中显示不同的图标，手动生成的配置显示为 ，通过系列零件设计表生成的配置显示为 。

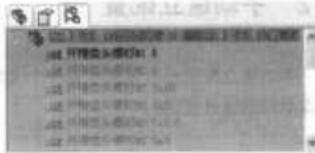


图 7-1 配置管理器

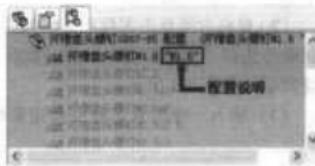


图 7-2 配置说明



图 7-3 配置显示预览



图 7-4 分割设计树

7.2 手动建立配置

手动建立配置时，需先建立一个文件，指定名称与属性，然后再根据需要来修改模型以生成不同的设计变化。

7.2.1 生成配置

生成配置的操作步骤如下：

- (1) 在零件或装配体文件中，单击 (配置管理器) 标签，切换到配置管理器中。
- (2) 鼠标右键单击零件或装配体的名称，然后在快捷菜单中选择“添加配置”命令，显示“添加配置”属性管理器，如图 7-5 所示。
- (3) 输入一个配置名称并指定新配置的说明和备注。
- (4) 在“高级选项”选项栏中指定该配置的特定颜色。勾选“使用配置指定的颜色”复选框，单击“颜色”按钮，在弹出的如图 7-6 所示的“颜色”对话框中为该配置选择颜色。根据需要还可勾选“压缩特征”复选框。
- (5) 在“材料明细表选项”选项栏中选择显示零件序号的方式，如图 7-7 所示。若选择“文件名称”，则使用在材料明细表中显示的零件序号为该文件名称；若选择“配置名称”，则显示为本配置的名称；若选择“用户指定的名称”，则需在序号栏中显示用户定义的名称。
- (6) 单击 (确定) 按钮，生成新的配置，返回到特征管理器设计树，根据需要进行



图 7-5 “添加配置”属性管理器

修改模型。

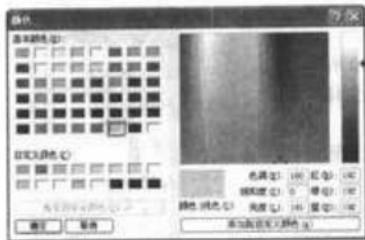


图 7-6 “颜色”对话框

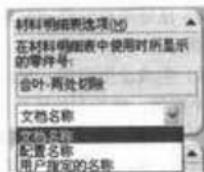


图 7-7 “材料明细表选项”选项栏

7.2.2 激活配置

激活配置的操作步骤如下：

单击 (配置管理器) 标签，切换到配置管理器中。鼠标右键单击所要显示的配置名称，然后在快捷菜单中选择“显示配置”命令，或双击该配置的名称，则此配置成为激活的配置，模型视图立即更新以反映新选择的配置，如图 7-8 所示。



图 7-8 激活配置

7.2.3 编辑配置

1. 编辑配置

编辑配置的操作步骤如下：

- (1) 激活所需的配置，单击 (特征管理器) 标签，切换到特征管理器中。
- (2) 修改零件特征或装配体特征定义形成变体。在特征管理器的“配置”选项栏中有“此配置”、“所有配置”、“指定配置”3 个单选钮供选择，若点选“此配置”单选钮，则只

对该配置修改尺寸；若点选“所有配置”单选钮，则对所有配置修改尺寸；若点选“指定配置”单选钮，则仅对指定的配置修改尺寸，如图 7-9 所示。

(3) 修改草图尺寸形成变体，如图 7-10 所示。

(4) 压缩零件特征或装配体特征形成变体，如图 7-11 所示。

(5) 生成派生配置。鼠标右键单击配置管理器中的一个配置，然后在快捷菜单中选择“添加派生的配置”命令，就会显示如图 7-5 所示的“添加配置”属性管理器。输入适当的配置属性，就形成派生配置，如图 7-12 所示，“内部切除 18”为“内部切除”的派生配置。派生的配置可允许在配置中生成父子关系。默认情况下，子配置中的所有参数均链接到父配置上，如果更改父配置参数，则更改将自动延伸到子配置上。

(6) 压缩装配体中的某些配合，然后通过⑤（移动零部件）工具和⑥（旋转零部件）工具改变零部件的不同位置关系形成变体，如图 7-13 和图 7-14 所示。

(7) 改变装配体中零部件间配合的尺寸形成变体。为了方便修改，如图 7-15 所示，首先右键单击特征管理器中的⑦（注解）图标，在快捷菜单中选择“显示注解”和“显示特征尺寸”命令。然后再修改的位置关系尺寸，如图 7-16 所示。



图 7-9 特征管理器中的“配置”选项栏



图 7-10 “修改”对话框



图 7-11 特征压缩

(8) 在装配体中改变零部件的压缩状态（压缩、还原）或显示状态（隐藏、显示）等属性形成变体。如图 7-17 所示，可在“零部件属性”对话框中进行设置。也可以通过鼠标右键单击要压缩（解除压缩）或隐藏（显示）的特征或零部件，然后在快捷菜单中选择相关命令来实现，如图 7-18 所示。

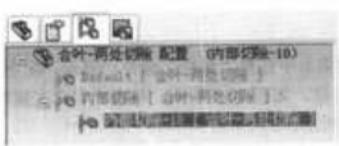


图 7-12 派生配置

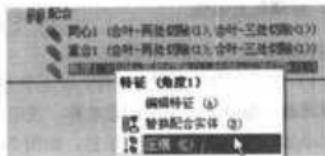


图 7-13 压缩装配体中的配合



图 7-14 移动装配体中的零部件



图 7-15 选择“显示注解”等命令

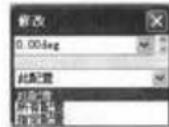


图 7-16 改变零部件的位置关系



图 7-17 “零部件属性”对话框



图 7-18 隐藏特征或零部件

(9) 使用不同的草图基准面、草图几何关系、外部草图几何关系及控制草图尺寸的驱动状态形成变体。

2. 编辑配置属性

编辑配置属性的操作步骤如下：

- (1) 鼠标右键单击配置名称，然后在快捷菜单中选择“属性”命令，显示“配置属性”属性管理器，根据需要编辑配置名称、说明、备注，如图 7-19 所示。单击“自定义属性”按钮，可添加或修改配置的摘要信息，如图 7-20 所示。
- (2) 在材料明细表中使用时所显示的零件号可以选择零件的“文档名称”、“配置名称”或“用户指定的名称”。

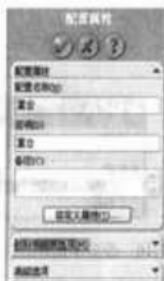


图 7-19 “配置属性”属性管理器



图 7-20 “摘要信息”对话框

- (3) 根据需要可勾选“压缩特征”和(或)“使用配置指定的颜色”复选框。
- (4) 单击 \checkmark (确定) 按钮，完成配置属性的编辑操作。

7.2.4 删 除 配 置

单击 \square (配置管理器) 标签，切换到配置管理器中，激活一个想保留的配置，鼠标右键单击处于非激活状态的要删除的配置名称，然后在快捷菜单中选择“删除”命令，则此配置被删除。

7.3 系列零件设计表

当系列零件很多时，可以通过在嵌入的 Microsoft Excel 工作表中指定参数对配置进行驱动，来建构多个不同配置的零件或装配体，这一工作表称之为“系列零件设计表”。

如要使用系列零件设计表，建议在计算机上安装带有 Service Pack SR-2 的 Microsoft Excel 2000。

7.3.1 生成系列零件表

如果要生成系列零件设计表，必须定义想要生成配置的名称，指定要控制的参数，并为每个参数分配数值。生成系列零件设计表有两种方法：一是在模型中插入一个系列零件设计表；二是在 Excel 中生成系列零件设计工作表。

1. 插入系列零件设计表

插入系列零件设计表的操作步骤如下：

(1) 单击工具工具栏中的囗（系列零件设计表）工具，或者单击菜单栏中的“插入”→“系列零件设计表”命令，显示如图 7-21 所示的“系列零件设计表”属性管理器，各个选项的含义如下：

1) 源。

- 空白：点选此单选钮，则插入可填入参数的空白系列零件设计表。
- 自动生成：点选此单选钮，则自动生成新的系列零件设计表，并从零件或装配体装入所有配置的参数及其相关数值中选择配置项。

自动生成的系列零件设计表包括 Family 单元格，系统默认单元格 A2 保留为 Family 单元格。

此单元格决定参数和配置数据从何处开始。Family 单元格不包含文字，但在 Excel 中，名称框显示为 Family。

- 来自文件：点选此单选钮后，“浏览”按钮和“链接到文件”复选框被激活。单击“浏览”按钮可找出已绘制好的表格。若勾选“链接到文件”复选框，则可将表格链接到模型上，在 SolidWorks 以外对表格所作的任何更改都将反映在 SolidWorks 模型内部的表格中。

2) 编辑控制。在“编辑控制”选项栏中选择一设定时，则在系列零件设计表上设定为双向控制层次。

- 允许模型编辑以更新系列零件设计表：点选此单选钮，如果更改模型，所作的更改将在系列零件设计表中更新。
- 阻止更新系列零件设计表的模型编辑：点选此单选钮，如果更改将更新系列零件设计表，则不允许更改模型。

3) 选项。

- 新参数：勾选该复选框，如果为模型添加新参数，则将为系列零件设计表添加新的行和列。
- 新配置：勾选该复选框，如果为模型添加新配置，则将为系列零件设计表添加新的



图 7-21 “系列零件设计表”属性管理器

行和列。

- 更新系列零件设计表时警告：勾选该复选框，警告用户若如果更改模型中的参数，该系列零件设计表中也将发生相应的改变。

(2) 若选择默认的“自动生成”选项，则弹出如图 7-22 所示的“尺寸”对话框。选择完尺寸后，一个嵌入的工作表出现在窗口中，而且 Excel 工具栏会替换 SolidWorks 工具栏，如图 7-23 所示。

(3) 单元格 A1 标识工作表为系列零件设计表的模型名称。单元格 A3 包含第一个新配置的默认名称。如果需要，可以改变单元格 A3 中的配置名称。

(4) 工作表的第二行（列标题单元格 B2、C2 等）为选择的参数。保留单元格 A2 为空白。在工作表的第一列（行标题单元格 A4、A5 等）中，输入要生成的配置名称。

(5) 在电子表格单元格中输入参数值。



图 7-22 “尺寸”对话框

A	B	C	D	E	F	G
1	系列零件设计表是为：开槽盒头螺钉GB67-1					
2		参数	名称	值	公差	单位
3	默认					
4						
5						
6						
7						

图 7-23 系列零件设计表

(6) 当完成向工作表中添加信息后，请在表格外单击以将其关闭。此时会显示一条信息，其中列出所生成的配置。

(7) (系列零件设计表) 图标出现在特征管理器设计树中。

(8) 如要显示由系列零件设计表添加的配置，请单击 (配置管理器) 标签，然后双击该配置的名称，或者鼠标右键单击该名称并在快捷菜单中选择“显示配置”命令，即可显示由系列零件设计表添加的配置。

2. 在 Excel 中生成系列零件设计工作表

在 Excel 中生成系列零件设计工作表的操作步骤如下：

(1) 打开 Microsoft Excel 并生成一个工作表。

(2) 在工作表的第一列（行标题单元格 A2、A3 等）中，输入想要生成的配置名称。保留单元格 A1 为空白。

(3) 在工作表的第一行（列标题单元格 B1、C1 等）中，输入想要控制的参数，参数名称必须与模型中的名称匹配。为保证完全一致，可以从“尺寸属性”对话框中复制和粘贴所选项目的名称。

(4) 在电子表格单元格中输入参数值，保存该工作表，如图 7-24 所示。

(5) 打开要插入系列零件设计表的模型文件。

(6) 单击工具工具栏中的 (系列零件设计表) 工具，或者单击菜单栏中的“插入”

→“系列零件设计表”→“来自文件”命令，在“打开”对话框中浏览到 Excel 工作表 (.xls)，然后单击“打开”按钮，如图 7-25 所示。

The screenshot shows an Excel spreadsheet titled "Sheet1" with data in columns A through D. Column A lists part names, column B lists width values, column C lists height values, and column D lists thickness values. The data includes: 1. 开槽盘头螺钉1x1.6 (width 1.6, height 2, thickness 3.2); 2. 开槽盘头螺钉1x2 (width 2, height 2, thickness 4); 3. 开槽盘头螺钉1x2.5 (width 2, height 2.5, thickness 4); 4. 开槽盘头螺钉1x3 (width 2, height 3, thickness 4); 5. 开槽盘头螺钉1x4 (width 2, height 4, thickness 4). The formula bar at the top shows the formula =B4+C4*D4.

A	B	C	D
1. 开槽盘头螺钉1x1.6	1.6	2	3.2
2. 开槽盘头螺钉1x2	2	2	4
3. 开槽盘头螺钉1x2.5	2	2.5	4
4. 开槽盘头螺钉1x3	2	3	4
5. 开槽盘头螺钉1x4	2	4	4

图 7-24 系列零件设计工作表



图 7-25 插入系列零件设计工作表

(7) 工作表出现在模型文件中，而且 Excel 菜单和工具栏会替换 SolidWorks 菜单和工具栏。

(8) 编辑完成后，单击该工作表以外的任何地方即可关闭该表格。此时 SolidWorks 菜单及工具栏会重新出现。 (系列零件设计表) 图标出现在特征管理器设计树中。

7.3.2 编辑系列零件设计表

1. 编辑系列零件设计表

编辑系列零件设计表的操作步骤如下：

(1) 在特征管理器设计树中，鼠标右键单击系列零件设计表，然后在快捷菜单中选择“编辑表格”命令，工作表会出现在窗口中，如图 7-26 所示。如果选择“在单独窗口中编辑表格”命令，则工作表就会在单独的 Excel 窗口中打开。

(2) 根据需要编辑该表格。可以改变单元格中的参数值，添加行以容纳增加的配置，或是添加列以控制所增加的参数。为了便于识别参数，可在“尺寸属性”对话框中修改参数的名称，如图 7-27 所示。

(3) 由于系列零件设计表出现在工程图中，可以通过在模型文件中编辑它们来改变系列零件设计表的外观，即可以编辑单元格的格式，使用 Excel 功能来修改字体、对正、边框等。

(4) 在表格外单击，则关闭编辑系列零件设计表窗口。如果是在单独的窗口中编辑系列零件设计表，单击“文件”→“关闭”命令，则返回到 SolidWorks 窗口，此时配置将被更

This screenshot shows the SolidWorks feature manager tree on the left. In the center, there is a small icon labeled "Series Part Table". To its right is a table with the same data as Figure 7-24. The table has columns for part name, width, height, and thickness. The first row is bolded. The feature manager tree also shows other parts like "轴" (Shaft), "轴套" (Shaft sleeve), and "键" (Key).

1.	开槽盘头螺钉1x1.6	1.6	
2.	开槽盘头螺钉1x2	2	
3.	开槽盘头螺钉1x2.5	2.5	
4.	开槽盘头螺钉1x3	3	
5.	开槽盘头螺钉1x4	4	

图 7-26 编辑系列零件设计表

新。

(5) 直接在模型(而不是表格)中所进行的更改不会反映在原始 Excel 工作表或嵌入的表格中。下一次计算系列零件设计表时, 配置会自动更新。

2. 编辑系列零件设计表中的参数

编辑系列零件设计表中的参数的操作步骤如下:

(1) 指定系列零件设计表参数。系列零件设计表中使用的尺寸、特征、零部件和配置名称必须与模型中的名称匹配。为保证完全一致, 可以从“尺寸属性”对话框中复制和粘贴所选项目的名称, 如图 7-27 所示。

(2) 设定系列零件设计表参数。

1) 设定尺寸参数。

- 格式: 尺寸@草图<n>或尺寸@特征, 如图 7-28 所示的 B、C、D、E 列。
- 说明: 在零件文件中, 可以使用系列零件设计表来控制草图和特征定义中的尺寸。在装配体文件中, 可以控制属于装配体特征的尺寸, 包括配合(角度、距离)、装配特征切除和孔以及零部件阵列(间距和数目), 但不能控制装配体所包含的零部件模型的尺寸。

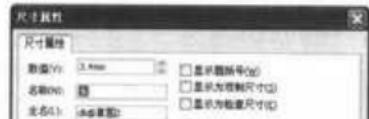


图 7-27 “尺寸属性”对话框

序号	零件名	尺寸	特征名	尺寸值	公差	材料	注释
2	阶梯孔	20	2	20		20	CD-BLDRH20-2
4	阶梯孔	10	4	10		10	CD-BLDRH10-4
5	阶梯孔	10	5	10		10	CD-BLDRH10-5
6	阶梯孔	10	6	10		10	CD-BLDRH10-6

图 7-28 零件的系列零件设计表

2) 设定特征的压缩状态。

- 格式: \$状态@特征_名称, 如图 7-28 所示的 G 列。
- 说明: 在零件文件中, 可以压缩任何特征。在装配体文件中, 可以压缩属于装配体的特征, 包括配合、装配特征孔和切除以及零部件阵列。对于属于子装配体零部件的特征, 不能控制其压缩状态。在表格的单元格中输入所需的压缩状态: 压缩(S)、解除压缩(U), 如果单元格为空, 默认为解除压缩。也可以仅将特征名称输入列标题单元格, 如要压缩此特征, 可保留表格单元格为空白; 如要包含此特征, 可在单元格中输入任意字符串。

3) 设定配置备注。

- 格式: \$备注, 如图 7-28 所示的 K 列。
- 说明: “配置属性”对话框中包含一个“备注”文本框, 可以在其中输入说明或其他有关配置的附加信息。其对应于在系列零件表格的单元格中输入的配置备注。备注是可选的, 如果单元格为空白, 则备注文本框为空。

4) 设定零件编号。

- 格式: \$零件编号, 如图 7-28 所示的 F 列。

- 说明：在系列零件设计表中，零件编号参数为材料明细表列中的零件编号指定一个不同的数值。可在表格的单元格中输入每种配置的零件编号。如果单元格为空，默认认为使用该配置名称。如果在一个装配体中使用同一文件的多个配置，则材料明细表会将每个配置的名称作为单独的项目编号列出。如果不将每个配置单独列在材料明细表中，则为所有配置的零件编号参数分配相同的数值。
- 5) 设定自定义属性。
 - 格式：\$属性@属性，如图 7-28 所示的 H 列。
 - 说明：其中属性为自定义属性的名称。可以使用“摘要信息”对话框中罗列的多个自定义属性之一（单击“文件”→“属性”→“特定配置”命令），也可添加新的自定义属性。在每个列中，以“名称@@配置@模型”形式输入属性变量名。
- 6) 设定用户注释。
 - 格式：\$用户注释，如图 7-28 所示的 I 列。
 - 说明：用户注释可以包含附加的信息列或行（注释、中间计算结果等）。可以根据需要使用任意数目的行或列。但是，表格中间不能包含标题为空的行或列。
- 7) 设定颜色参数。
 - 格式：\$颜色，如图 7-28 所示的 J 列。
 - 说明：其数值为 32 位指定 RGB（红、绿、蓝）的整数。如果没有指定数值，将使用零（黑）。颜色参数的 RGB 数值计算公式为 $\text{MAX}(\text{MIN}(R,255),0) + \text{MAX}(\text{MIN}(G,255),0) * 16 * 16 + \text{MAX}(\text{MIN}(B,255),0) * 16 * 16 * 16$ 。
- 8) 设定零部件显示状态。
 - 格式：\$显示@零部件<实例>，如图 7-29 所示的 E 列。
 - 说明：在装配体中如要显示模型，在表格的单元格中输入“是”（或“Y”）。如要隐藏模型，输入“否”（或“N”）。如果单元格为空，则使用默认值“否”（不显示模型）。
- 9) 设定零部件压缩状态。
 - 格式：\$状态@零部件<实例>，如图 7-29 所示的 D 列。
 - 说明：在装配体文件中，如要压缩模型，则在表格的单元格中输入“S”；如要还原模型，则输入“R”。不能将零部件设置为轻化压缩状态。如果单元格为空，默认的压缩状态为还原。
- 10) 设定零部件配置。
 - 格式：\$配置@零部件<实例>，如图 7-29 所示的 C 列。
 - 说明：在装配体文件中，可在系列零件设计表单元格中输入配置的名称。该列中不允许空白单元格。
- 11) 设定公差配置。
 - 格式：\$公差配置@尺寸<配合>，如拉伸特征的深度公差为 \$公差@尺寸@拉伸特征；距离配合的公差为 \$公差@尺寸@距离配合。
 - 说明：在零件文件中，可以控制草图和特征定义中尺寸的公差。在装配体文件中，可以控制属于装配体特征的尺寸的公差，包括配合（角度或距离）、装配体特征切除和孔以及零部件阵列间距，但不能控制装配体所包含的零部件尺寸的公差。

12) 设定方程式配置。

- 格式: \$状态@方程式数@方程式。
- 说明: 在系列零件设计表中可压缩或解除压缩方程式。在表格单元格中, 为压缩输入“S”, 为解除压缩输入“U”。

13) 设定光源配置。

- 格式: \$状态@<光源名称>, 例如, 若要控制线光源的的压缩状态, 列标题句法为\$状态@线光源 1。
- 说明: “**光源**”文件夹中的光源可在系列零件设计表中压缩。在表格单元格中, 为压缩输入“S”, 为解除压缩输入“U”。

14) 设定材质配置。在“**材质编辑器**”属性管理器中, 当指定某个材质时, 可以点选“此配置”、“所有配置”、“指定配置”单选钮之一, 如图 7-30 所示。

1	系列零件设计表是为:	子装配设计				
2	默认	子装配 A	阶领轴 0	3	T	1
3	子装配 A1	子装配 B	阶领轴 1	3	T	2
4	子装配 B1	子装配 C	阶领轴 4	3	T	1
5	子装配 C1					
6	子装配 D1					
7	子装配 E1					
8	子装配 F1					
9	子装配 G1					
10	子装配 H1					
11	子装配 I1					
12	子装配 J1					
13	子装配 K1					
14	子装配 L1					
15	子装配 M1					
16	子装配 N1					
17	子装配 O1					
18	子装配 P1					
19	子装配 Q1					
20	子装配 R1					
21	子装配 S1					
22	子装配 T1					
23	子装配 U1					
24	子装配 V1					
25	子装配 W1					
26	子装配 X1					
27	子装配 Y1					
28	子装配 Z1					
29	子装配 AA1					
30	子装配 BB1					
31	子装配 CC1					
32	子装配 DD1					
33	子装配 EE1					
34	子装配 FF1					
35	子装配 GG1					
36	子装配 HH1					
37	子装配 II1					
38	子装配 JJ1					
39	子装配 KK1					
40	子装配 LL1					
41	子装配 MM1					
42	子装配 NN1					
43	子装配 OO1					
44	子装配 PP1					
45	子装配 QQ1					
46	子装配 RR1					
47	子装配 SS1					
48	子装配 TT1					
49	子装配 YY1					
50	子装配 ZZ1					
51	子装配 AA2					
52	子装配 BB2					
53	子装配 CC2					
54	子装配 DD2					
55	子装配 EE2					
56	子装配 FF2					
57	子装配 GG2					
58	子装配 HH2					
59	子装配 II2					
60	子装配 JJ2					
61	子装配 KK2					
62	子装配 LL2					
63	子装配 MM2					
64	子装配 NN2					
65	子装配 OO2					
66	子装配 PP2					
67	子装配 QQ2					
68	子装配 RR2					
69	子装配 SS2					
70	子装配 TT2					
71	子装配 YY2					
72	子装配 ZZ2					
73	子装配 AA3					
74	子装配 BB3					
75	子装配 CC3					
76	子装配 DD3					
77	子装配 EE3					
78	子装配 FF3					
79	子装配 GG3					
80	子装配 HH3					
81	子装配 II3					
82	子装配 JJ3					
83	子装配 KK3					
84	子装配 LL3					
85	子装配 MM3					
86	子装配 NN3					
87	子装配 OO3					
88	子装配 PP3					
89	子装配 QQ3					
90	子装配 RR3					
91	子装配 SS3					
92	子装配 TT3					
93	子装配 YY3					
94	子装配 ZZ3					
95	子装配 AA4					
96	子装配 BB4					
97	子装配 CC4					
98	子装配 DD4					
99	子装配 EE4					
100	子装配 FF4					
101	子装配 GG4					
102	子装配 HH4					
103	子装配 II4					
104	子装配 JJ4					
105	子装配 KK4					
106	子装配 LL4					
107	子装配 MM4					
108	子装配 NN4					
109	子装配 OO4					
110	子装配 PP4					
111	子装配 QQ4					
112	子装配 RR4					
113	子装配 SS4					
114	子装配 TT4					
115	子装配 YY4					
116	子装配 ZZ4					
117	子装配 AA5					
118	子装配 BB5					
119	子装配 CC5					
120	子装配 DD5					
121	子装配 EE5					
122	子装配 FF5					
123	子装配 GG5					
124	子装配 HH5					
125	子装配 II5					
126	子装配 JJ5					
127	子装配 KK5					
128	子装配 LL5					
129	子装配 MM5					
130	子装配 NN5					
131	子装配 OO5					
132	子装配 PP5					
133	子装配 QQ5					
134	子装配 RR5					
135	子装配 SS5					
136	子装配 TT5					
137	子装配 YY5					
138	子装配 ZZ5					
139	子装配 AA6					
140	子装配 BB6					
141	子装配 CC6					
142	子装配 DD6					
143	子装配 EE6					
144	子装配 FF6					
145	子装配 GG6					
146	子装配 HH6					
147	子装配 II6					
148	子装配 JJ6					
149	子装配 KK6					
150	子装配 LL6					
151	子装配 MM6					
152	子装配 NN6					
153	子装配 OO6					
154	子装配 PP6					
155	子装配 QQ6					
156	子装配 RR6					
157	子装配 SS6					
158	子装配 TT6					
159	子装配 YY6					
160	子装配 ZZ6					
161	子装配 AA7					
162	子装配 BB7					
163	子装配 CC7					
164	子装配 DD7					
165	子装配 EE7					
166	子装配 FF7					
167	子装配 GG7					
168	子装配 HH7					
169	子装配 II7					
170	子装配 JJ7					
171	子装配 KK7					
172	子装配 LL7					
173	子装配 MM7					
174	子装配 NN7					
175	子装配 OO7					
176	子装配 PP7					
177	子装配 QQ7					
178	子装配 RR7					
179	子装配 SS7					
180	子装配 TT7					
181	子装配 YY7					
182	子装配 ZZ7					
183	子装配 AA8					
184	子装配 BB8					
185	子装配 CC8					
186	子装配 DD8					
187	子装配 EE8					
188	子装配 FF8					
189	子装配 GG8					
190	子装配 HH8					
191	子装配 II8					
192	子装配 JJ8					
193	子装配 KK8					
194	子装配 LL8					
195	子装配 MM8					
196	子装配 NN8					
197	子装配 OO8					
198	子装配 PP8					
199	子装配 QQ8					
200	子装配 RR8					
201	子装配 SS8					
202	子装配 TT8					
203	子装配 YY8					
204	子装配 ZZ8					
205	子装配 AA9					
206	子装配 BB9					
207	子装配 CC9					
208	子装配 DD9					
209	子装配 EE9					
210	子装配 FF9					
211	子装配 GG9					
212	子装配 HH9					
213	子装配 II9					
214	子装配 JJ9					
215	子装配 KK9					
216	子装配 LL9					
217	子装配 MM9					
218	子装配 NN9					
219	子装配 OO9					
220	子装配 PP9					
221	子装配 QQ9					
222	子装配 RR9					
223	子装配 SS9					
224	子装配 TT9					
225	子装配 YY9					
226	子装配 ZZ9					
227	子装配 AA10					
228	子装配 BB10					
229	子装配 CC10					
230	子装配 DD10					
231	子装配 EE10					
232	子装配 FF10					
233	子装配 GG10					
234	子装配 HH10					
235	子装配 II10					
236	子装配 JJ10					
237	子装配 KK10					
238	子装配 LL10					
239	子装配 MM10					
240	子装配 NN10					
241	子装配 OO10					
242	子装配 PP10					
243	子装配 QQ10					
244	子装配 RR10					
245	子装配 SS10					
246	子装配 TT10					
247	子装配 YY10					
248	子装配 ZZ10					

图 7-29 系列零件设计表

图 7-30 “材质编辑器”属性管理器

3. 编辑工程图中系列零件表

如果模型文件使用系列零件设计表来生成多个配置, 则可以在该模型的工程图中显示此表格, 这样一个工程图就可以表示所有的配置。编辑工程图中系列零件表的操作步骤如下:

(1) 在零件或装配体的工程图中选取一个工程视图, 单击菜单栏中的“插入”→“系列零件设计表”命令, 系列零件设计表出现, 然后可以将其拖动到图纸上适当的位置。

(2) 如果需要改变系列零件设计表的大小, 可用鼠标右键单击表格, 然后在快捷菜单中选择“属性”命令, 在“OLE 对象属性”对话框中, 指定一个高度或宽度值, 或输入一个比例值, 然后单击“确定”按钮。如要使一个表格恢复到其原来的大小, 可用鼠标右键单击该表格, 然后在快捷菜单中选择“恢复原大小”命令即可。

(3) 鼠标左键双击工程图中的系列零件设计表，模型在它自己的窗口中打开，并且打开系列零件设计表以进行编辑。根据需要修改表格，隐藏一些不需要的行和列。修改完毕后，单击该表格以外的任意地方即可关闭该表格。

(4) 如果想使用标示（字母或名称）代表尺寸，则在编辑系列零件设计表时可在标题行（包含尺寸全名的行）和第一个配置所在的行之间插入一个新行，在新的行中为每个尺寸输入一个标示，并隐藏此标题行。

(5) 在工程视图中修改对应尺寸，修改文字为标示，结果如图 7-31 所示。

7.3.3 刪除系列零件设计表

鼠标右键单击特征管理器设计树中的系列零件设计表，然后在快捷菜单中选择“删除”命令，弹出“删除确认”对话框，单击“是”按钮确认删除，如图 7-32 所示。但是，删除系列零件设计表并不会删除由此表格生成的配置，配置管理器中的 (系列零件设计表) 图标变为 (手动生成配置) 图标，所有配置仍然存在。若想完全删除某配置，可在所要删除的配置名称上单击右键，然后在快捷菜单中选择“删除配置”命令即可。

如果要删除系列零件设计表中的某些配置，则应激活一个想保留的配置（想要删除的配置必须是处于非激活状态）。鼠标右键单击特征管理器设计树中的系列零件设计表，然后在快捷菜单中选择“编辑表格”命令，工作表在窗口中被打开。在要删除的配置名称旁边用鼠标右键单击编号单元格，再在快捷键菜单中选择“删除”命令。注意不要按<Delete>键来删除该行，因为按<Delete>键会清除单元格中的内容，留下空行，而空行以下的所有行都会被忽略。当返回模型时，就会计算表格，并要求确认是否删除配置。

编辑并关闭系列零件设计表时，系统会计算该表格中所有的配置。如果在配置管理器中删除了一个配置，则在系列零件设计表更新后也将在表中被删除。

7.3.4 保存系列零件设计表

在包含系列零件设计表的文件中，在特征管理器设计树中选择系列零件设计表，然后单击菜单栏中的“文件”→“另存为”命令，或鼠标右键单击特征管理器设计树中的系列零件

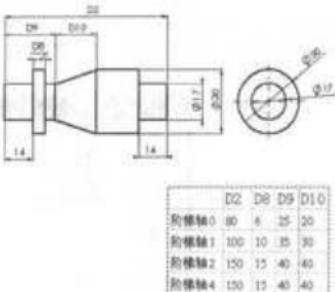


图 7-31 工程图中的系列零件设计表

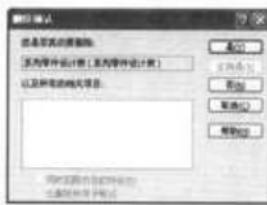


图 7-32 “删除确认”对话框

设计表，然后在快捷菜单中选择“保存表格”命令，弹出“保存系列零件设计表”对话框，如图 7-33 所示。输入文件名称，然后单击“保存”按钮，则系列零件设计表被保存为 Excel 文件 (*.xls)。



图 7-33 “保存系列零件设计表”对话框